

**Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2846 110202
GTIN	4067263095712
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,3 - 2 mm
Hauptanwendung	P
Schneidstoff	HM
Inhalt	260980 HB7020-2
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 350 mm/min
Vorschub f	0,08 - 0,3 mm/U
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Stückzahl	30
Sorte	HB7020-2

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	SM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2846 110202