Garant

Vorteilspack SNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2947 120412
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	НМ
Schnitttiefe a _{p min}	0,8 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Inhalt	251226 HB7120-1
Hauptanwendung	M
Eckenradius	1,2 mm
Stückzahl	50
Schnitttiefe a _p	0,5 - 4 mm
Schnitttiefe a _{p max}	4.25 mm

Datenblatt

Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2947 120412