

**Vorteilspack SNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2948 120412
GTIN	4067263094685
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4.25 mm
Hauptanwendung	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 120412
Inhalt	251226 HB7130-2
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,5 - 4 mm
Eckenradius	1,2 mm
Beschichtung	beschichtet
Schneidstoff	HM

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2948 120412