

Garant**Vorteilspack VCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3835 160402
GTIN	4067263098614
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Hauptanwendung	N
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schneidstoff	HM
Toleranz	G
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Eckenradius	0,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Inhalt	261457 HU7310
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 160402
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm

Datenblatt

Stückzahl	30
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3835 160402