

**Vorteilspack VCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3836 110302
GTIN	4067263098676
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Inhalt	261453 HB7310
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	N
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110302
Stückzahl	30
Toleranz	G
Sorte	HB7310

Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3836 110302