

**Vorteilspack TNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 30 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2960 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404
Inhalt	251544 HB7140-2
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Stückzahl	30
Hauptanwendung	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	6

Datenblatt

Beschichtung	beschichtet
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2960 160408