

**Vorteilspack VCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3837 160408
GTIN	4067263098669
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 160408
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,5 mm
Inhalt	261459 HU7310
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Hauptanwendung	N
Stückzahl	50
Beschichtung	unbeschichtet
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Schneidstoff	HM
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm

Toleranz	G
Sorte	HU7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3837 160408