Garant

Vorteilspack TNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2961 160404
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schneidstoff	НМ
Toleranz	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a _p	0,5 - 5 mm
Inhalt	251542 HB7120-1
Hauptanwendung	M
Eckenradius	0,4 mm
Stückzahl	50
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160404
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm

Datenblatt

Schnitttiefe a _{p max}	4 mm
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2961 160404