

**Vorteilspack VCGT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3838 110302
GTIN	4067263098683
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Stückzahl	50
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110302
Schneidstoff	HM
Hauptanwendung	N
Inhalt	261453 HB7310
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_{p \max}$	1,75 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Toleranz	G

Sorte	HB7310
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3838 110302