



Vorteilspack TNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG2961 160408
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 260 mm/min
Inhalt	251544 HB7120-1
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Toleranz	M
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	6
Eckenradius	0,8 mm
Hauptanwendung	M
Stückzahl	50
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U

Datenblatt

ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Sorte	HB7120-1
Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2961 160408