

**Vorteilspack TNMG Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG2962 160408
GTIN	4067263094760
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Toleranz	M
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Stückzahl	50
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Inhalt	251544 HB7130-2
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Hauptanwendung	M
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMG 160408
Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	6

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG2962 160408