

**Vorteilspack SCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3538 09T304
GTIN	4067263096627
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

ISO-Code Wendeschneidplatte	SCMT 09T304
Schneidstoff	HM
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,25 mm
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Stückzahl	50
Toleranz	M
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Schnitttiefe $a_{p \max}$	3,25 mm
Inhalt	260762 HB7130-2

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3538 09T304