

**Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3550 110202
GTIN	4067263096863
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,2 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Beschichtung	beschichtet
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schneidstoff	HM
Stückzahl	50
Hauptanwendung	M
Toleranz	M
Inhalt	260980 HB7130-2
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U

Datenblatt

Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3550 110202