Garant

Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück



Bestelldaten

Bestellnummer	GG3550 110204
GTIN	4067263096887
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a _{p min}	0,25 mm
Stückzahl	50
Inhalt	260982 HB7130-2
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	70 - 240 mm/min
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Schnitttiefe a _p	0,5 - 2,5 mm
Schneidstoff	НМ
Toleranz	M
Schnitttiefe a _{p max}	2,75 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110204
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Hauptanwendung	M

Datenblatt

Sorte	HB7130-2
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3550 110204