

**Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3551 110202
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,15 mm
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 110202
Schneidstoff	HM
Toleranz	M
Beschichtung	beschichtet
Stückzahl	50
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnitttiefe $a_{p \max}$	2,75 mm
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Inhalt	260980 HB7140-2

Hauptanwendung	M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3551 110202