

**Vorteilspack TCMT Wendeschneidplatte mittlere Bearbeitung 50 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG3551 16T308
GTIN	4067263092278
Artikelklasse	GGN

Technische Beschreibung

Schnitttiefe $a_{p \max}$	4 mm
Toleranz	M
Vorschub f	0,1 - 0,4 mm/U
Stückzahl	50
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 2,5 mm
Schnitttiefe $a_{p \min}$	0,55 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 200 mm/min
Anzahl Wechsel/Schneiden	3
Inhalt	260988 HB7140-2
Hauptanwendung	M
Beschichtung	beschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	TCMT 16T308

Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
Sorte	HB7140-2
Schnittbedingung	stark unterbrochen
Spanbrecher	VM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG3551 16T308