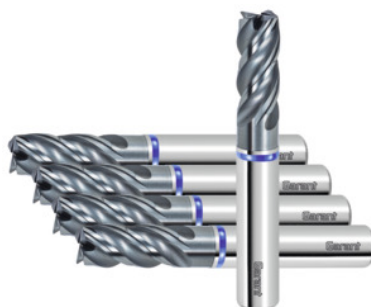


Garant**Vorteilspack GARANT INOX VHM-Fräser mit Spanteilern HPC / TPC, 5 Stück****Bestelldaten**

Bestellnummer	GG1024 10
GTIN	4069515046602
Artikelklasse	GGN

Beschreibung**Ausführung:**

Fräser mit **optimierter Geometrie** und moderner **Hochleistungsbeschichtung** für beste Zerspanungsleistung in unterschiedlichen **rostfreien Stählen**. Auch einsetzbar in **Duplex**.

Baumaße ähnlich DIN 6527.

Mit Spanteilern für kontrollierten Spanbruch. Für prozesssicheres Arbeiten in der automatisierten Fertigung durch sichere Spanabfuhr vom Bauteil. Schnittwerte für die TPC-Bearbeitung im Toolscout.

Hinweis:

Wie Nr. 202954.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	e8
Gesamtlänge L	72 mm
Vorschub f_z für Besäumen in INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Schneidenlänge L_c	22 mm
Zähnezahl Z	4
Freistellungs-Ø D_1	9,7 mm

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	10 mm
Schaftform	HB
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Eckenverrundung r _v	0,2 mm
Anzahl Spanteiler	1
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Auskräglänge L ₁ inkl. Freistellung	30 mm
Inhalt	5
Spiralwinkel	40 Grad
Schneiden-Ø D _c	10 mm
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	N
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,15×D
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Zerspanungsstrategie	TPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	bedingt geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	200 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	bedingt geeignet	180 m/min	P

Datenblatt

Stahl < 1400 N/mm ²	bedingt geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	bedingt geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	bedingt geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	geeignet		

Passende Produkte

No Shop URL available for: GG1024 10