



GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 3,71-Xmm



Bestelldaten

Bestellnummer	122700 3,71-X
GTIN	4069515047753
Artikelklasse	13M

Beschreibung

Ausführung:

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Hinweis:

Spannlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122701** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122700** und **12900HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	74 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	29 mm
Spannutenlänge L _c	36 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	DIN 6537 L

Datenblatt

Schaft-Ø D _s	6 mm
Ø-Bereich	3,71 - 4,69 mm
Serie	Uni
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	190 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	200 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	160 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	40 m/min	S
GG(G)	geeignet	130 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Datenblatt

nass minimal	geeignet
Luft	bedingt geeignet