

Garant**GARANT Uni Hero VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC h7: 10,01-Xmm****Bestelldaten**

Bestellnummer	123020 10,01-X
GTIN	4069515047951
Artikelklasse	13M

Beschreibung**Ausführung:**

Maximale Universalität und Wirtschaftlichkeit in einem Werkzeug. **Robuste Werkzeugausführung** und **konvex-konkav geschwungene Schneidenausführung** für ein Optimum aus Werkzeugstabilität und Spanbruchverhalten in einem breiten Materialeinsatzspektrum. **Spezielle Spanraumgeometrie** und **polierte Spanräume** für eine ideale Spanabfuhr und höchste Prozesssicherheit. **Ultraglatte TiAlSiN-Hochleistungsbeschichtung** zur effektiven Reduktion von Verschleiß und Aufbauschneidenbildung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123021** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123020** und **129100HE** bestellen.

Artikel mit Klammerpreisen: Abweichende Lieferzeit und Mindestbestellmenge 3 Stück.

Technische Beschreibung

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	97,5 mm
Schaft-Ø D_s	12 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Spannutenlänge L_c	114 mm
Ø-Bereich	10,01 - 10,99 mm
Gesamtlänge L	162 mm

Datenblatt

Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	Werksnorm
Serie	Uni
Beschichtung	TiAlSiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	orange
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	150 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	115 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		

Datenblatt

nass minimal	geeignet
Luft	bedingt geeignet