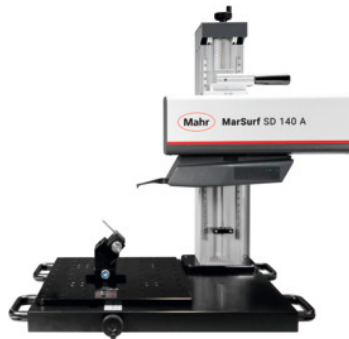




Manueller Rauheits- und Konturenmessplatz MarSurf, Typ: SD140AG11



Bestelldaten

Bestellnummer	402757 SD140AG11
GTIN	
Artikelklasse	40W

Beschreibung

Ausführung:

Manueller Rauheits- und Konturenmessplatz MarSurf SD140 AG 11

Rauheits- und Konturenmerkmale prüfen in einem Messdurchgang!

Dabei bietet der Messplatz eine einfache Handhabung bei gleichzeitig zuverlässiger Qualitätssicherung durch hohe Funktionalität.

Schnelligkeit beim Messen und Umrüsten

- Kurze Messzeiten dank hoher Positionier- und Messgeschwindigkeiten.
- Manuelle Schnellverstellung der Vorschubeinheit in der Z-Achse mit Feinverstellung für optimale Ausrichtung.
- Schneller, werkzeugloser Wechsel des Tastarms durch magnetische Aufhängung - ohne erneutes Kalibrieren.
- Automatische Tastarmerkennung beschleunigt Messabläufe und verhindert Fehlmessungen.

Flexibel und vielseitig im Einsatz

- Werkstückaufnahmeplatte bietet ausreichend Platz auch für große Werkstücke.
- Großer Messbereich von 10 mm (100 mm Tastarm) und 25 mm (200 mm Tastarm) für vielseitige Einsatzmöglichkeiten.
- Maximale Flexibilität im Handling durch Aufnahmeplatte mit 50 mm Bohrungsmaß.
- Breite Auswahl an Tastarmen und Zubehörteilen.

Umfangreiches Softwarepaket

- **Messung von Doppelkonturen z.B. zur Bestimmung von Durchmessern.**
- **Rauheitsmessung zum Auswerten von R-, W- und P-Kenngrößen nach aktueller Norm.**
- **Einfache und intuitive Konturenmessung und -auswertung.**
- **Starten von Quick & Easy - Programmen durch Einlesen von DMC-Codes.**

Merkmal:

MarSurf SD 140 AG 11 Art.-Nr. 6269300

Auflösung: 10 nm

Abmessungen in mm: 572 × 905 × 822 mm

Messkraft: 4 mN bis 30 mN, per Software einstellbar

Positioniergeschwindigkeit X-Achse: 0.1 – 200 mm/s

Taster: Rauheits- und Konturtastsystem

Werkstückgewicht max.: 35 kg

Maschinengewicht: 100 kg

Verwendung:

Maschinenbau

Lager, Gewinde, Gewindestangen, Kugelumlaufspindeln, Wellen, Zahnstangen.

Fertigungsnahes Messen

Konturmessung im teilautomatischen Prozess.

Automobilindustrie

Lenkung, Bremssystem, Getriebe, Kurbelwelle, Nockenwelle, Zylinderkopf.

Medizin

Kontur der Hüft- und Knieendoprothesen, Kontur an medizinischen Schrauben, Kontur an Zahnimplantaten.

Technische Beschreibung

Messkraft	4 - 30 mN
Auflösung	10 nm
Tiefe	572 mm
Messgeschwindigkeit X	0,1 - 200 mm/s
Breite	822 mm
Höhe	905 mm
Produktart	Konturenmessplatz