

**Garant****Vollprofilplatte 60° innen rechts, HB7010, Steigung: 4,5mm**

## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270762 4,5    |
| GTIN          | 4045197410245 |
| Artikelklasse | 21J           |

## Beschreibung

### Ausführung:

**Vollprofilplatte 60°** für Innengewinde nach DIN / ISO R 262 (DIN 13) Toleranzklasse 6H.

## Technische Beschreibung

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Schneidstoff              | HM         |
| Gewindesteigung           | 4,5 mm     |
| Innen-/Außenanwendung     | innen      |
| Einsatzart                | rechts     |
| Wendeschneidplattenprofil | Vollprofil |
| Sorte                     | HB7010     |
| Toleranzklasse            | DIN 13 6H  |
| Gewindeart                | MF         |
| Gewindeart                | M          |
| Gewindeart                | M-LH       |

|                |                                      |
|----------------|--------------------------------------|
| Gewindeart     | MF-LH                                |
| Flankenwinkel  | 60 Grad                              |
| Stärke         | 4,76 mm                              |
| Plattengröße L | 22 mm                                |
| Produktart     | Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 250 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 40 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 100 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 100 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 50 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 150 m/min      | N        |
| kontinuierlich                 | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |