Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110302, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HU7310



Bestelldaten

Bestellnummer	261453 HU7310
GTIN	4045197671561
Artikelklasse	21G

Beschreibung

VCGT 110302 HU7310 Sorte: HU7310

Spanbrecher: AM

Toleranz: G

Schnitttiefe a_p: 0,1 - 4 mm Vorschub f: 0,05 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 350 - 600 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a _p	0,1 - 4 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v _c Hauptanwendung	350 - 600 m/min
Spanbrecher	AM

Hauptanwendung	N
Sorte	HU7310
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	НМ
Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen