KENNAMETAL

VCGX 1103005, Sorte: SP4019

Bestelldaten

Bestellnummer	261381 SP4019
GTIN	5660058
Artikelklasse	28D

Beschreibung

VCGX 1103005 SP4019 Sorte: SP4019
Spanbrecher: 62
Schnitttiefe a_p: 0,15 - 3 mm
Vorschub f: 0,05 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	UNI
Spanbrecher	62
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten

Schneidstoff	HM
Serie	eco-Klemmdrehhalter
Serie	Klemmdrehhalter
Serie	Schneidkopf
Serie	Bohrstange
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGX 1103005
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Wendeplattenzuordnung	neutral