KENNAMETAL

Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110301, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019

Bestelldaten

Bestellnummer	261382 SP4019
GTIN	2050001939494
Artikelklasse	28D

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Eckenradius	0,1 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Spanbrecher	62
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm
Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110301

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen