KENNAMETAL

Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019

Bestelldaten

Bestellnummer	261383 SP4019
GTIN	2050001939500
Artikelklasse	28D

Beschreibung

VCGT 110302 SP4019 Sorte: SP4019
Spanbrecher: 62
Schnitttiefe a_p: 0,15 - 3 mm
Vorschub f: 0,05 - 0,3 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Hauptanwendung	UNI
Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Spanbrecher	62

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen