

Garant

Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 160402, für mittlere Bearbeitung



Bestelldaten

Bestellnummer	261457 HU7310
GTIN	4045197671721
Artikelklasse	21G

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	350 - 600 m/min
Schnitttiefe a_p	0,1 - 4 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	0,2 mm
Hauptanwendung	N
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Sorte	HU7310
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM

Datenblatt

Beschichtung	unbeschichtet
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 160402
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	G
Spanbrecher	AM
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen