

**Garant****Vollprofilplatte 55° innen rechts, HB7020, Anzahl Gänge / Zoll: 19****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 270826 19     |
| GTIN          | 4045197370846 |
| Artikelklasse | 21J           |

**Technische Beschreibung**

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Anzahl Gänge/Zoll         | 19         |
| Schneidstoff              | HM         |
| Einsatzart                | rechts     |
| Innen-/Außenanwendung     | innen      |
| Wendeschneidplattenprofil | Vollprofil |
| Sorte                     | HB7020     |
| Gewindeart                | BSW-LH     |
| Gewindeart                | BSW        |
| Gewindeart                | BSP        |
| Gewindeart                | BSP-LH     |
| Gewindeart                | G          |
| Gewindeart                | G-LH       |

|                |                                      |
|----------------|--------------------------------------|
| Flankenwinkel  | 55 Grad                              |
| Stärke         | 3,6 mm                               |
| Plattengröße L | 16 mm                                |
| Produktart     | Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | bedingt geeignet | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 160 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 120 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 70 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 30 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 90 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 90 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 50 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 120 m/min      | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 120 m/min      | N        |
| kontinuierlich                 | bedingt geeignet |                |          |
| unregelmäßig                   | geeignet         |                |          |
| unterbrochen                   | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |