



Dreh-Wendeschneidplatte CCMW 060204, CBN (5° / 7°), Typ: ME



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 265614 ME |
| GTIN | 4960664528783 |
| Artikelklasse | 25H |

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete CBN-Wendeplatten. MultiEdge; 2 Schneiden je Wendeplatte.

Sorte: KBN25M

Schneidkantenausführung: ME

Schnitttiefe a_p : 0,05 - 0,5 mm

Vorschub f : 0,08 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 200 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|------------------|
| Schneidkantenausführung | ME |
| Vorschub f | 0,08 - 0,15 mm/U |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 120 - 200 m/min |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Schnitttiefe a_p | 0,05 - 0,5 mm |
| Eckenradius | 0,4 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Sorte | KBN25M |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Schneidstoff | CBN |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CCMW 060204 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Produktnamensattribut | KBN25M |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|----------------|------------------|----------------|----------|
| Stahl < 55 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 60 HRC | geeignet | | |
| Stahl < 67 HRC | geeignet | | |
| kontinuierlich | bedingt geeignet | | |
| unregelmäßig | geeignet | | |
| unterbrochen | bedingt geeignet | | |
| trocken | geeignet | | |