



Dreh-Wendeschneidplatte DCMW 11T302, CBN (5° / 7°), Typ: MET



Bestelldaten

Bestellnummer	265682 MET
GTIN	4960664529216
Artikelklasse	25H

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete CBN-Wendeplatten. MultiEdge Tough; 2 Schneiden je Wendeplatte mit spezieller Verfassung für die Optimierung bei unterbrochenem Schnitt.

Sorte: KBN25M

Schneidkantenausführung: MET

Schnitttiefe a_p : 0,05 - 0,5 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 180 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 180 m/min
Schneidkantenausführung	MET
Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U

Schnitttiefe a_p	0,05 - 0,5 mm
Sorte	KBN25M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCMW 11T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	KBN25M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	bedingt geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		