



Dreh-Wendeschneidplatte CCMW 09T302, CBN (5° / 7°), Typ: ME



Bestelldaten

Bestellnummer	265628 ME
GTIN	4960664528806
Artikelklasse	25H

Beschreibung

Ausführung:

MEGACOAT-beschichtete CBN-Wendeplatten. MultiEdge; 2 Schneiden je Wendeplatte.

Sorte: KBN25M

Schneidkantenausführung: ME

Schnitttiefe a_p : 0,05 - 0,5 mm

Vorschub f : 0,08 - 0,15 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 200 m/min
Eckenradius	0,2 mm
Vorschub f	0,08 - 0,15 mm/U
Schneidkantenausführung	ME
Schnitttiefe a_p	0,05 - 0,5 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich

Sorte	KBN25M
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMW 09T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktnamensattribut	KBN25M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 55 HRC	geeignet		
Stahl < 60 HRC	geeignet		
Stahl < 67 HRC	geeignet		
kontinuierlich	bedingt geeignet		
unregelmäßig	geeignet		
unterbrochen	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		