

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110301 FN, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: TWF****Bestelldaten**

Bestellnummer	265872 TWF
GTIN	4045197452801
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schichten, scharfe Schneide für geringen Schnittdruck.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK	400 - 900 m/min
Eckenradius	0,1 mm
Schneidkantenausführung	TWF
Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Schnitttiefe a_p	0,05 - 0,5 mm
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U

Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110301 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen