

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110301 FN, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: TWF****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 265872 TWF |
| GTIN | 4045197452801 |
| Artikelklasse | 21L |

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schichten, scharfe Schneide für geringen Schnittdruck.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------------|
| Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK | 400 - 900 m/min |
| Eckenradius | 0,1 mm |
| Schneidkantenausführung | TWF |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si | 400 - 3500 m/min |
| Schnitttiefe a_p | 0,05 - 0,5 mm |
| Vorschub f | 0,03 - 0,2 mm/U |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Sorte | PKD |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Schneidstoff | PKD |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | VCGT 110301 FN |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Produktnameattribut | PKD |
| Spanwinkel | 6 Grad |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |