

**Garant****Abstechplatte links 5°, HB7020, Stechbreite w: 3mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273694 3      |
| GTIN          | 4045197502742 |
| Artikelklasse | 21J           |

**Technische Beschreibung**

|                            |                                    |
|----------------------------|------------------------------------|
| Stechbreite w              | 3 mm                               |
| Toleranz Stechbreite w     | ±0,03 mm                           |
| Vorschub f                 | 0,07 - 0,2 mm/U                    |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten                 |
| Schneidstoff               | HM                                 |
| Hauptanwendung             | P                                  |
| Nebenanwendung             | M                                  |
| Schnittbedingung           | kontinuierlich                     |
| Sorte                      | HB7020                             |
| Eckenradius R              | 0,3 mm                             |
| Anzahl Wechsel/Schneiden   | 2                                  |
| Wendeschneidplattenprofil  | links                              |
| Produktart                 | Wendeschneidplatte zum Stechdrehen |

## Anwenderdaten

|                                | <b>Eignung</b>   | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 220 m/min            | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min            | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 170 m/min            | P               |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 140 m/min            | P               |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 120 m/min            | P               |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 140 m/min            | M               |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 130 m/min            | M               |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 60 m/min             | S               |
| GG(G)                          | geeignet         | 200 m/min            | K               |
| CuZn                           | geeignet         | 250 m/min            | N               |
| Uni                            | geeignet         |                      |                 |
| kontinuierlich                 | geeignet         |                      |                 |
| nass maximal                   | geeignet         |                      |                 |
| trocken                        | bedingt geeignet |                      |                 |