

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 160402 FN, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: TWM****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 265892 TWM |
| GTIN | 4045197452870 |
| Artikelklasse | 21L |

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Allgemeine Zerspanung, stabile Schneidkante für hohe Zerspanvolumina.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------------|
| Schnitttiefe a_p | 0,2 - 2,5 mm |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK | 400 - 900 m/min |
| Schneidkantenausführung | TWM |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle | 300 - 2200 m/min |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si | 400 - 3500 m/min |
| Eckenradius | 0,2 mm |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Vorschub f | 0,05 - 0,3 mm/U |
| Sorte | PKD |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schneidstoff | PKD |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | VCGT 160402 FN |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Produktnameattribut | PKD |
| Spanwinkel | 6 Grad |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |