

# Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 060202 FN, PKD (7°), Schneidkantenausführung: TWF



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	265802 TWF
GTIN	4045197445391
Artikelklasse	21L

## **Beschreibung**

### Ausführung:

**PKD** – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schlichten, scharfe Schneide für geringen Schnittdruck. **Verwendung:** 

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

## **Technische Beschreibung**

Eckenradius	0,2 mm
Schneidkantenausführung	TWF
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für Alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für G(C)FK	400 - 900 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich

Schnitttiefe a <sub>p</sub>	0,1 - 1 mm
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 060202 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnamensattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen