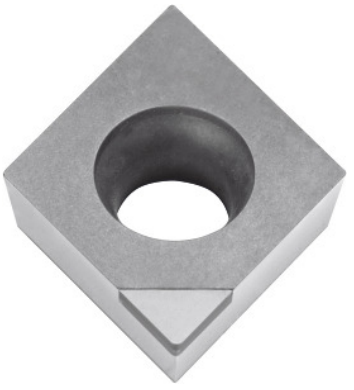
Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CCGW 09T304 FN, PKD (7°), Schneidkantenausführung: N



Bestelldaten

Bestellnummer	265815 N
GTIN	4045197448941
Artikelklasse	21L

Beschreibung

Ausführung:
PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Neutral, ohne Spanbrecher.
Verwendung:
Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,03 - 0,4 mm/U
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle	300 - 1500 m/min
Schnitttiefe a_p	0,1 - 2,5 mm
Schneidkantenausführung	N
Eckenradius	0,4 mm

Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK	150 - 600 m/min
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGW 09T304 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnamensattribut	PKD
Spanwinkel	0 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen