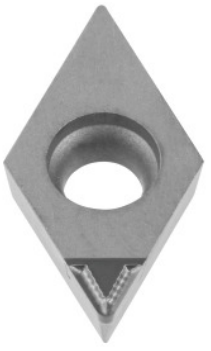
Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 11T302 FN, PKD (7°), Schneidkantenausführung: TWF



Bestelldaten

Bestellnummer	265847 TWF
GTIN	4045197452733
Artikelklasse	21L

Beschreibung

Ausführung:
PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schlichten, scharfe Schneide für geringen Schnittdruck.
Verwendung:
Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Schneidkantenausführung	TWF
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Vorschub f	0,03 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK	400 - 900 m/min
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T302 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnamensattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen