

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110302 FN, PKD (7°),  
Schneidkantenausführung: TWM****Bestelldaten**

Bestellnummer	265877 TWM
GTIN	4045197452832
Artikelklasse	21L

**Beschreibung****Ausführung:**

**PKD** – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Allgemeine Zerspanung, stabile Schneidkante für hohe Zerspanvolumina.

**Verwendung:**

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

**Technische Beschreibung**

Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für Alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Schneidkantenausführung	TWM
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für NE-Metalle	300 - 2200 m/min

Eckenradius	0,2 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für G(C)FK	400 - 900 m/min
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110302 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen