

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VCGW 110304 FN, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: N****Bestelldaten**

Bestellnummer	265880 N
GTIN	4045197452764
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Neutral, ohne Spanbrecher.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Vorschub f	0,03 - 0,4 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK	150 - 600 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Schnitttiefe a_p	0,1 - 2,5 mm

Schneidkantenausführung	N
Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle	300 - 1500 m/min
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGW 110304 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	PKD
Spanwinkel	0 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen