

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110304 FN, PKD (7°),  
Schneidkantenausführung: N****Bestelldaten**

Bestellnummer	265882 N
GTIN	4045197644299
Artikelklasse	21L

**Beschreibung****Ausführung:**

**PKD** – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Neutral, ohne Spanbrecher.

**Verwendung:**

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

**Technische Beschreibung**

Schneidkantenausführung	N
Schnitttiefe $a_p$	0,1 - 2,5 mm
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für NE-Metalle	300 - 1500 m/min
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für G(C)FK	150 - 600 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Vorschub $f$	0,03 - 0,4 mm/U

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für Alu < 10 % Si	300 - 2000 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110304 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen