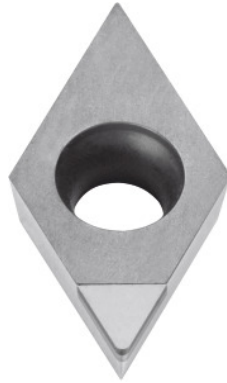


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 11T304 FN, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: N****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 265852 N |
| GTIN | 4045197644268 |
| Artikelklasse | 21L |

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Neutral, ohne Spanbrecher.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------------|
| Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si | 300 - 2000 m/min |
| Schneidkantenausführung | N |
| Vorschub f | 0,03 - 0,4 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 0,1 - 2,5 mm |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK | 150 - 600 m/min |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle | 300 - 1500 m/min |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Eckenradius | 0,4 mm |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Sorte | PKD |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schneidstoff | PKD |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DCGT 11T304 FN |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Produktnameattribut | PKD |
| Spanwinkel | 6 Grad |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |