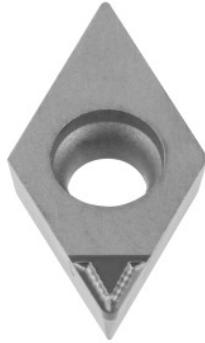


**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte DCGT 11T304 FN, PKD (7°),  
Schneidkantenausführung: TWF****Bestelldaten**

Bestellnummer	265852 TWF
GTIN	4045197452788
Artikelklasse	21L

**Beschreibung****Ausführung:**

**PKD** – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schichten, scharfe Schneide für geringen Schnittdruck.

**Verwendung:**

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

**Technische Beschreibung**

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für Alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Vorschub $f$	0,03 - 0,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für G(C)FK	400 - 900 m/min
Eckenradius	0,4 mm
Schneidkantenausführung	TWF
Schnitttiefe $a_p$	0,3 - 1 mm

Schnittbedingung	kontinuierlich
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	DCGT 11T304 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen