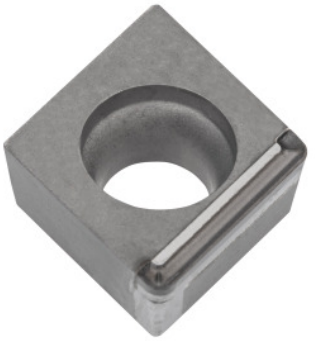
Garant

# Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 09T308 FR GS rechts, PKD (7°), Schneidkantenausführung: TWN



## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 265823 TWN |
| GTIN | 4045197448972 |
| Artikelklasse | 21L |

## Beschreibung

**Ausführung:**
**PKD** – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schruppen, stabile Schneidkante für große Schnitttiefen.
**Verwendung:**
Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für NE-Metalle | 300 - 2200 m/min |
| Vorschub f | 0,05 - 0,5 mm/U |
| Schneidkantenausführung | TWN |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für Alu < 10 % Si | 400 - 3500 m/min |

| | |
|---|---|
| Schnitttiefe $a_p$ | 0,5 - 7,5 mm |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ für G(C)FK | 400 - 900 m/min |
| Sorte | PKD |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schruppen |
| Schneidstoff | PKD |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CCGT 09T308 FR |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Produktnamensattribut | PKD |
| Spanwinkel | 6 Grad |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |