

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte VCGT 110304 FN, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: TWM****Bestelldaten**

Bestellnummer	265882 TWM
GTIN	4045197452856
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Allgemeine Zerspanung, stabile Schneidkante für hohe Zerspanvolumina.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,2 - 2,5 mm
Eckenradius	0,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle	300 - 2200 m/min
Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK	400 - 900 m/min

Schneidkantenausführung	TWM
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	VCGT 110304 FN
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen