

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 09T308 FL GS links, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: TWN****Bestelldaten**

Bestellnummer	265824 TWN
GTIN	4045197448989
Artikelklasse	21L

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schruppen, stabile Schneidkante für große Schnitttiefen.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,05 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si	400 - 3500 m/min
Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK	400 - 900 m/min
Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle	300 - 2200 m/min
Schneidkantenausführung	TWN

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,5 - 7,5 mm
Sorte	PKD
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	PKD
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T308 FL
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnameattribut	PKD
Spanwinkel	6 Grad
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen