

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 09T308 FL GS links, PKD (7°),
Schneidkantenausführung: TWN****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 265824 TWN |
| GTIN | 4045197448989 |
| Artikelklasse | 21L |

Beschreibung**Ausführung:**

PKD – Polykristalliner Diamant, Feinkorn. Schruppen, stabile Schneidkante für große Schnitttiefen.

Verwendung:

Für Aluminium, Aluminium-Legierungen, Buntmetalle, Kunststoffe, Verbundstoffe, Titan-Legierungen, Sintermetalle.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------------|
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Vorschub f | 0,05 - 0,5 mm/U |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für Alu < 10 % Si | 400 - 3500 m/min |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für G(C)FK | 400 - 900 m/min |
| Schnittgeschwindigkeit v_c für NE-Metalle | 300 - 2200 m/min |
| Schneidkantenausführung | TWN |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Schnitttiefe a_p | 0,5 - 7,5 mm |
| Sorte | PKD |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schruppen |
| Schneidstoff | PKD |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | CCGT 09T308 FL |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 1 |
| Produktnameattribut | PKD |
| Spanwinkel | 6 Grad |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |