

Garant

Stechdrehplatte mittlere Bearbeitung, HB7020, Stechbreite w: 2mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273725 2 |
| GTIN | 4045197578310 |
| Artikelklasse | 21J |

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Toleranz Stechbreite w | ±0,03 mm |
| Stechbreite w | 2 mm |
| Vorschub f | 0,05 - 0,15 mm/U |
| Schnitttiefe a _p | 0,2 - 1,1 mm |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Schneidstoff | HM |
| Hauptanwendung | P |
| Nebenanwendung | M |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Sorte | HB7020 |
| Eckenradius R | 0,2 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Wendeschnidplattenprofil | neutral |

Produktart

Wendeschneidplatte
zum Stechdrehen

Anwenderdaten

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 220 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 170 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 120 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 140 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 200 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 250 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |