

Garant**Stechdrehplatte mittlere Bearbeitung, HB7010, Stechbreite w: 4mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273733 4 |
| GTIN | 4045197658012 |
| Artikelklasse | 21J |

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------------|--------------------|
| Stechbreite w | 4 mm |
| Toleranz Stechbreite w | $\pm 0,04$ mm |
| Vorschub f | 0,1 - 0,26 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 0,9 - 2,2 mm |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Schneidstoff | HM |
| Hauptanwendung | P |
| Nebenanwendung | K |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Sorte | HB7010 |
| Eckenradius R | 0,4 mm |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 2 |
| Wendeschneidplattenprofil | neutral |

Produktart

Wendeschneidplatte
zum Stechdrehen**Anwenderdaten**

| | Eignung | V_c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm ² | bedingt geeignet | 230 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | bedingt geeignet | 190 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 180 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 150 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 150 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 140 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 70 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 200 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 250 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| kontinuierlich | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |