

**Garant****Stechdrehplatte mittlere Bearbeitung, CU7025, Stechbreite w: 6mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273730 6      |
| GTIN          | 4045197579249 |
| Artikelklasse | 21J           |

**Technische Beschreibung**

|                            |                    |
|----------------------------|--------------------|
| Toleranz Stechbreite w     | $\pm 0,04$ mm      |
| Stechbreite w              | 6 mm               |
| Vorschub f                 | 0,13 - 0,33 mm/U   |
| Schnitttiefe $a_p$         | 1,2 - 3,3 mm       |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schlichten |
| Schneidstoff               | Cermet             |
| Beschichtung               | unbeschichtet      |
| Hauptanwendung             | P                  |
| Schnittbedingung           | kontinuierlich     |
| Sorte                      | CU7025             |
| Eckenradius R              | 0,4 mm             |
| Anzahl Wechsel/Schneiden   | 2                  |
| Wendeschneidplattenprofil  | neutral            |

Produktart

Wendeschneidplatte  
zum Stechdrehen**Anwenderdaten**

|                               | <b>Eignung</b> | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>ISO-Code</b> |
|-------------------------------|----------------|----------------------|-----------------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet       | 210 m/min            | P               |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet       | 170 m/min            | P               |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet       | 140 m/min            | P               |
| kontinuierlich                | geeignet       |                      |                 |
| trocken                       | geeignet       |                      |                 |