HOLEX

Dreh-Wendeschneidplatte TNMA 160412, CBN (0°), Schneidkantenausführung: M

Bestelldaten

Bestellnummer	255594 M
GTIN	4045197817693
Artikelklasse	22I

Beschreibung

Ausführung:
· **Einwegausführung.**
· **Einschneidig.**
Hinweis:
Weitere Wendeplattenformen, Größen und Eckenradien auf Anfrage lieferbar.
Sorte: BUX220
Schneidkantenausführung: M
Schnitttiefe a_p: 0,1 - 0,5 mm
Vorschub f: 0,1 - 0,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 200 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,1 - 0,2 mm/U
Eckenradius	1,2 mm
Schneidkantenausführung	M
Sorte	BUX220

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 200 m/min
Schnitttiefe a_p	0,1 - 0,5 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	CBN
ISO-Code Wendeschneidplatte	TNMA 160412
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Produktnamensattribut	BUX220
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen