



Schnellwechsel-Stahlhalterkopf, Typ: A



Bestelldaten

Bestellnummer	318000 A
GTIN	4045197315694
Artikelklasse	36A

Beschreibung

Verwendung:

Stahlhalter-Kopf mit plangeschliffener Grundfläche auf dem möglichst ebenen Support auflegen und befestigen. Dazu muss vorher die Bohrung der Zentrierscheibe entsprechend ausgedreht werden. Das Ausrichten erfolgt mit eingespanntem Bohrstangenhalter und Bohrstange, die winkelig zur Planscheibe ausgerichtet werden. Dann Zeiger auf Nullmarke der Deckscheibe einstellen und Spannschraube fest anziehen. Für genaue Dreharbeiten oder schwere Schruppschnitte ist es vorteilhaft, den Stift durch 2 Passstifte zu sichern. Die Bohrungen sind vorhanden.

Lieferumfang:

Inklusive 1 Exzenterhebel für Nr. 318000, 1 Spannschlüssel für Nr. 318100; 318200.

Technische Beschreibung

Höhe	54 mm
maximale Ausladung A	48 mm
maximale Drehstahlhöhe h	20 mm
Typ	A
Bohrungs-Ø der Zentrierplatte	10 mm

Bohrungs-Ø des Kopfes	20 mm
maximale Schlittenbreite SB	100 mm
maximale Antriebsleistung der Drehmaschine	1,472 kW
Breite	100 mm
Produktart	Stahlhalter

Zubehör

Schnellwechsel-Bohrstangenhalter Typ A	318200 A
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ A16/75	318100 A16/75
Spannband komplett passend zu Stahlhalterkopf A	318150 A
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ A20/90	318100 A20/90
Schnellwechsel-Abstech-Stahlhalter ohne Stahl Typ A	318600 A
Schnellwechsel-Halter mit zylindrischer Bohrung Typ A	318300 A
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ A16/90	318100 A16/90
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ A20/75	318100 A20/75