



Schnellwechsel-Stahlhalterkopf, Typ: C



Bestelldaten

Bestellnummer	318000 C
GTIN	4045197315717
Artikelklasse	36A

Beschreibung

Verwendung:

Stahlhalter-Kopf mit plangeschliffener Grundfläche auf dem möglichst ebenen Support auflegen und befestigen. Dazu muss vorher die Bohrung der Zentrierscheibe entsprechend ausgedreht werden. Das Ausrichten erfolgt mit eingespanntem Bohrstangenhalter und Bohrstange, die winkelig zur Planscheibe ausgerichtet werden. Dann Zeiger auf Nullmarke der Deckscheibe einstellen und Spannschraube fest anziehen. Für genaue Dreharbeiten oder schwere Schruppschnitte ist es vorteilhaft, den Stift durch 2 Passstifte zu sichern. Die Bohrungen sind vorhanden.

Lieferumfang:

Inklusive 1 Exzenterhebel für Nr. 318000, 1 Spannschlüssel für Nr. 318100; 318200.

Technische Beschreibung

maximale Ausladung A	100 mm
maximale Drehstahlhöhe h	45 mm
maximale Antriebsleistung der Drehmaschine	11,04 kW
maximale Schlittenbreite SB	180 mm
Höhe	105 mm

Bohrungs-Ø der Zentrierplatte	16 mm
Bohrungs-Ø des Kopfes	40 mm
Typ	C
Breite	200 mm
Produktart	Stahlhalter

Zubehör

Schnellwechsel-Bohrstangenhalter Typ C40	318200 C40
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ C40/150	318100 C40/150
Schnellwechsel-Bohrstangenhalter Typ C50	318200 C50
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ C40/170	318100 C40/170
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ C32/150	318100 C32/150
Schnellwechsel-Drehstahlhalter Typ C32/170	318100 C32/170
Spannband komplett passend zu Stahlhalterkopf C	318150 C